

平成 21 年度リデュース・リユース・リサイクル推進功労者等表彰

「厚生労働大臣賞」を受賞

ー環境マネジメントシステム導入によるゼロエミッションの達成を評価ー

エスエス製薬株式会社（東京都中央区、代表取締役社長 羽鳥成一郎）成田工場は、このたび 10 月 23 日に、平成 21 年度リデュース・リユース・リサイクル推進功労者等表彰において「厚生労働大臣賞」を受賞いたしました。

平成 21 年 10 月 23 日

エスエス製薬株式会社

同表彰は、リデュース・リユース・リサイクル推進協議会が、3R（リデュース・リユース・リサイクル）に率先して取り組み、顕著な実績を挙げている個人・グループ・学校・事業所等を表彰し、これらの活動を奨励する目的で実施しているもので、環境・3R 分野の表彰としては、国内でも有数の規模を誇る制度です。

今回の受賞は、当社成田工場（千葉県成田市南平台 1143）の環境マネジメントシステム（ISO14001）導入によるゼロエミッションの達成が評価されたものです。

同工場では昭和 39 年の操業当初より公害対策を実施しており、その姿勢は同社の他工場へと受け継がれ、平成 10 年には業界初の「ISO14001」全工場取得を実現いたしました。

以来、環境マネジメントシステムの運用により社員一丸となって計画的に 3R に取り組み、平成 20 年度にはリサイクル率 100%を達成するなど、着実に効果を上げたことが、今回の表彰につながったものと考えております。

当社はロゴマークの「青い空・緑の大地」に想いを託している通り、今後も地球にやさしい事業活動を推進し、環境保全に継続して取り組んでまいります。

なお、受賞の主な評価ポイントは以下の通りです。

1. リデュース

工程改善等による製造工程で発生する不良品発生量の削減や、包装資材の見直しによる、廃棄物の削減に取り組んでいます。一例として、年間 200～300kg の外箱（ケース包装箱）を使用しておりましたが、平成 19 年には全製品のラップ包装化を実現し、流通過程での廃棄物削減に大きく貢献しました。

2. リユース

①原料等の輸送ドラム（ファイバードラム）を集塵機などに付着した廃粉末用容器として使用（年間 480 本）しています。

②段ボール箱の緩衝材を助成品の発送時に再利用（300kg／年）しています。

3. リサイクル

1. 成田工場から発生する産業廃棄物・一般廃棄物については、分別の徹底及び処理業者の選定により、2008年度より100%リサイクルを実現～継続しております。
2. ボトルラインで発生する不良ガラス瓶及び不良樹脂製容器については、製造メーカーとの契約により返却し、リサイクルを行っています。

以 上



成田工場